

# Data Sheet



Membranas de ósmosis inversa para aguas salobres

**LG BW 400 AFR**

Anti-Fouling, Alto Rechazo

## Descripción general

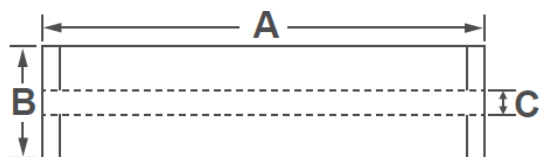
Las membranas de ósmosis inversa para aguas salobres NanoH<sub>2</sub>O™ de LG Chem se utilizan en diferentes aplicaciones municipales e industriales y se encuentran en operación en las principales plantas de todo el mundo. Incorporando la innovadora tecnología de película delgada nanocompuesta (TFN), todas las membranas LG BWRO proporcionan un rendimiento superior y propiedades anti-fouling, siendo adecuadas para aplicaciones donde el rendimiento consistente y confiable son imprescindibles.

Las membranas LG BW 400 AFR ofrecen una combinación de alto rechazo y resistencia al ensuciamiento: adecuadas para aplicaciones de tratamiento de aguas salobres y reutilización con aguas de alimentación complicadas.

## Especificaciones del Producto

Área Activa, ft <sup>2</sup> (m <sup>2</sup> )	Flujo Promedio, GPD (m <sup>3</sup> /d)	Rechazo de Sales Estabilizado, %	Rechazo de Sales Mínimo, %	Espaciador, mil
400 (37)	10,500 (39.7)	99.6	99.5	34

Condiciones de Testeo : 2,000 ppm NaCl @ 25°C (77°F), 225 psi (15.5 bar), pH 7, Recuperación 15%  
El flujo de permeado por elemento individual puede variar en +25% / -15%.



A, mm (in.)	B, mm (in.)	C, mm (in.)	Peso, kg (lbs.)
1,016 (40)	200 (7.9)	28.6 (1.125)	16 (35)

La información dimensional es indicativa y se facilita a modo de referencia. Póngase en contacto con LG Chem para obtener especificaciones técnicas detalladas.

## Especificaciones de Operación

Para más información y para obtener las guías de operación por favor visite nuestra página web: [www.lgwatersolutions.com](http://www.lgwatersolutions.com)

Presión máxima aplicada	600 psi (41 bar)
Máxima concentración de cloro	< 0.1 ppm
Máxima Temperatura de operación	45°C (113°F)
Rango de PH, Limpieza Continua	2-11 (2-12)
Máxima Turbidez en el Agua de alimentación	1.0 NTU
Máximo SDI en el Agua de Alimentación (15 minutos)	5.0
Flujo máximo de alimentación	75 gpm (17 m <sup>3</sup> /h)
Máxima caída de presión (ΔP) para cada elemento	15 psi (1.0 bar)

El correcto funcionamiento de los elementos de membrana está expresamente condicionado a que el Comprador almacene, instale, opere y mantenga el Producto de acuerdo con las buenas prácticas aceptadas por la industria y las instrucciones escritas del Vendedor provistas en el Manual Técnico, que consiste en los [Boletines de Servicio Técnico \("TSB"\)](#) y [Boletines de Aplicaciones Técnicas \("TAB"\)](#) de LG Chem Ltd., y que se pueden ver y descargar en [www.lgwatersolutions.com](http://www.lgwatersolutions.com).

La información y datos contenidos en el documento se consideran exactos y confiables y son expuestos de buena fe pero no generan una garantía. LG Chem no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o por daños sufridos a través de la aplicación de la información contenida en este documento. El cliente es responsable de determinar que productos e información presentada aquí es apropiada para utilizarse adecuadamente en los sitios de trabajo y de acuerdo a las prácticas y leyes establecidas por las autoridades locales. Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso NanoH<sub>2</sub>O es la marca registrada de LG Water Solutions y una filial de LG Chem. Todos los derechos han sido reservados © LG Chem, Ltd.