

Data Sheet



Membranas de ósmosis inversa para aguas salobres LG BW 400 ES L

Membrana de ahorro de energía equipada con un espaciador con tecnología de baja dP tolerante a las incrustaciones.

Descripción general

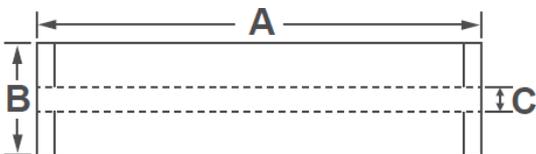
Las membranas de ósmosis inversa de agua salobre LG Chem NanoH₂O™ sirven para una variedad de aplicaciones municipales, industriales y comerciales. Al incorporar la tecnología de nanocompuestos de película fina (TFN) patentada por LG Chem, todas las membranas LG BWRO ofrecen un rendimiento superior y eficaz con propiedades intrínsecas de anti ensuciamiento.

LG BW 400 ES L es altamente permeable a baja presión de alimentación e incorpora una tecnología única del espaciador de alimentación patentada para reducir la presión diferencial. Los resultados que conlleva son excelentes propiedades de anti ensuciamiento y una frecuencia de limpieza, un uso de reactivos químicos, un consumo de energía y un costo total de propiedad de la planta más reducido. Las aplicaciones ideales incluyen aquellas con fuentes de alimentación de agua salobre de baja a media salinidad.

Especificaciones del Producto

Área Activa, ft ² (m ²)	Flujo Promedio, GPD (m ³ /d)	Rechazo de Sales Estabilizado, %	Rechazo de Sales Mínimo, %	Espaciador, mil
400 (37)	10,500 (39.7)	99.6	99.5	34, low dP

Condiciones de Testeo : 2,000 ppm NaCl @ 25°C (77°F), 150 psi (10.3 bar), pH 7, Recuperación 15%
El flujo de permeado por elemento individual puede variar en +/-15%.



A, mm (in.)	B, mm (in.)	C, mm (in.)	Peso, kg (lbs.)
1,016 (40)	200 (7.9)	28.6 (1.125)	16 (35)

La información dimensional es indicativa y se facilita a modo de referencia. Póngase en contacto con LG Chem para obtener especificaciones técnicas detalladas.

Especificaciones de Operación

Para más información y para obtener las guías de operación por favor visite nuestra página web: www.lgwatersolutions.com

Presión máxima aplicada	600 psi (41 bar)
Máxima concentración de cloro	< 0.1 ppm
Máxima Temperatura de operación	45°C (113°F)
Rango de PH, Limpieza Continua	2-11 (2-12)
Máxima Turbidez en el Agua de alimentación	1.0 NTU
Máximo SDI en el Agua de Alimentación (15 minutos)	5.0
Flujo máximo de alimentación	75 gpm (17 m ³ /h)
Máxima caída de presión (ΔP) para cada elemento	15 psi (1.0 bar)

El correcto funcionamiento de los elementos de membrana está expresamente condicionado a que el Comprador almacene, instale, opere y mantenga el Producto de acuerdo con las buenas prácticas aceptadas por la industria y las instrucciones escritas del Vendedor provistas en el Manual Técnico, que consiste en los [Boletines de Servicio Técnico \("TSB"\)](#) y [Boletines de Aplicaciones Técnicas \("TAB"\)](#) de LG Chem Ltd., y que se pueden ver y descargar en www.lgwatersolutions.com.

La información y datos contenidos en el documento se consideran exactos y confiables y son expuestos de buena fe pero no generan una garantía. LG Chem no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o por daños sufridos a través de la aplicación de la información contenida en este documento. El cliente es responsable de determinar que productos e información presentada aquí es apropiada para utilizarse adecuadamente en los sitios de trabajo y de acuerdo a las prácticas y leyes establecidas por las autoridades locales. Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso NanoH₂O es la marca registrada de LG Water Solutions y una filial de LG Chem. Todos los derechos han sido reservados © LG Chem, Ltd.

(08.21)